

Pompe MZ70/FZ50 inox AISI 316



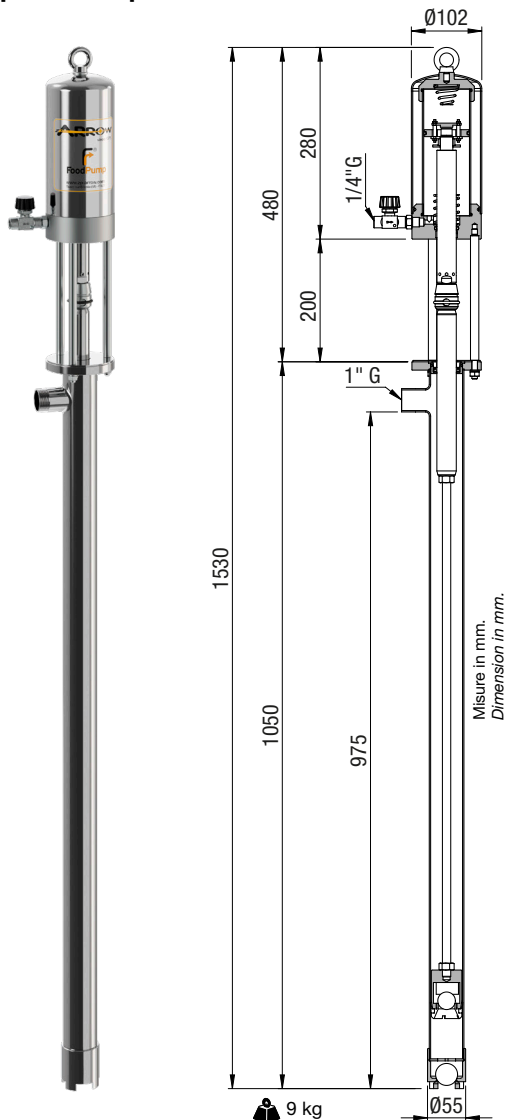
DOMAINE D'APPLICATION

C'est une pompe 2:1 polyvalente et maniable, elle présente un **débit variable jusqu'à 20 l/min** (eau). Elle est également adaptée pour son insertion dans des fûts fermés avec ouverture de 2". Elle convient **aux fluides de viscosité faible et moyenne (jusqu'à 40.000 cP)**. Elle est en **acier INOX 316** par conséquent au pompage de **produits alimentaires et cosmétiques** et pour **tout produit chimique ou composé fluide visqueux** qui soit compatible avec l'acier **INOX AISI 316**.

CARACTÉRISTIQUES DES POMPES MZ/FZ Food

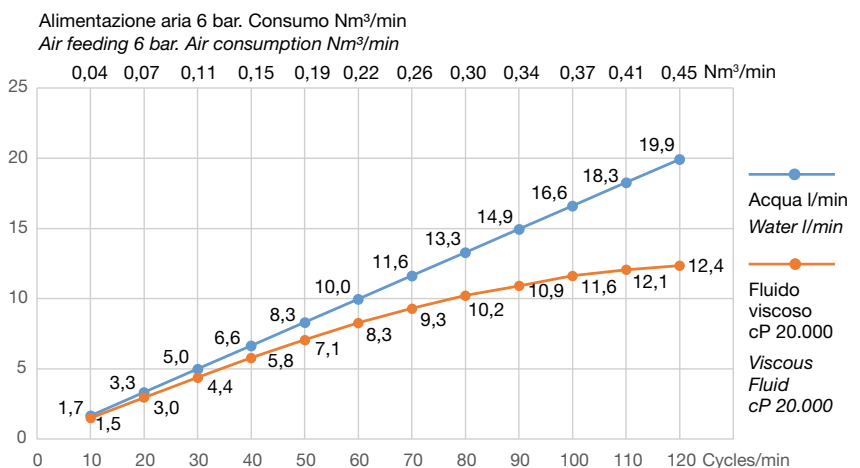
Il s'agit de **pompes de nouvelle conception**, conçues pour être démontées rapidement. Le principe de fonctionnement repose sur un piston à mouvement alternatif avec des soupapes de non retour à bille, le **débit et la hauteur d'élévation sont réglables**, elles sont conçues pour des **produits alimentaires et des cosmétiques visqueux** ou **d'autres fluides visqueux** compatibles avec leur acier de fabrication.

La partie en contact avec le produit est entièrement en **acier INOX AISI 316**, les joints d'étanchéité sont en **NBR ou FKM, UHMWPE et PTFE**, adaptés au secteur Food. Le **joint d'étanchéité sur l'axe n'a pas besoin de réglage**, il est efficace avec n'importe quelle viscosité et pression et présente une longue durée de vie utile. Ces pompes ne requièrent pas de maintenance particulière, elles sont robustes et fiables, **faciles à démonter pour leur nettoyage** périodique **ou pour la désinfection de chacun des composants**. Tous les modèles peuvent être fournis dans leur version **certifiée ATEX pour Zone 1** en ce qui concerne la partie du moteur et **Zone 0** pour l'élément de pompage plongé dans le liquide. Elles sont par conséquent adaptées à un usage en présence de **liquides, gaz ou poudres inflammables**. Elles peuvent être utilisées en plongeant le piston de pompage dans le fluide, ou également hors du contenant du produit. Pour cette dernière utilisation, nous pouvons proposer des **raccords INOX** et des **tuyaux flexibles** pour le branchement de l'aspiration et du refoulement. Nous pouvons fournir un **chariot de transport, ou un support amorti de fixation sur mur**. Pour un usage efficace et sécurisé, nous conseillons nos **dispositifs de relevage pneumatiques mobiles ou à fixer au sol**.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Vitesse maximale conseillée	120 cycles/min
Consommation air à 120 cycles/min	0,45 Nm ³ /min - Alimentation 6 bar (87 psi)
Débit à 120 cycles/min	20 litres/min (Eau à ouverture libre)
Débit par cycle	0,166 litres par Cycle (Eau à ouverture libre)
Température ambiante	0 °C à + 40 °C
Température maximale du fluide	+ 85 °C
Sortie fluide	1" G (UNI ISO 228-1)
Rapport de compression	2:1
Entrée d'air	1/4" G
Pression d'air	jusqu'à 6 bar (87 psi)
Composants de la pompe	INOX 316 avec des parties en PTFE, UHMWPE, FKM, NBR FDA



Z.P. ARROW s.r.l. via Giolitti 15 - 36056
Tezze sul Brenta (VI) Italia
www.zp-arrow.com - arrow@zp-arrow.com

