

CAMPO DE USO

Es una **bomba muy potente (4:1)** apta para fluidos alimentarios **de viscosidad media y alta (de 50.000 a 100.000 cP)**. Es la mejor opción para viscosidades altas y caudales moderados **suministra hasta 38 l/min** (agua). Soporta cuerpos sólidos en el fluido de hasta 7/8 mm. Está fabricada en **acero INOX AISI 316** por lo que es apta para bombear productos **alimentarios y cosméticos**. También se suele utilizar en la industria química para productos viscosos agresivos moderadamente ácidos o alcalinos o con colas y adhesivos porque es fácil de desmontar y limpiar.

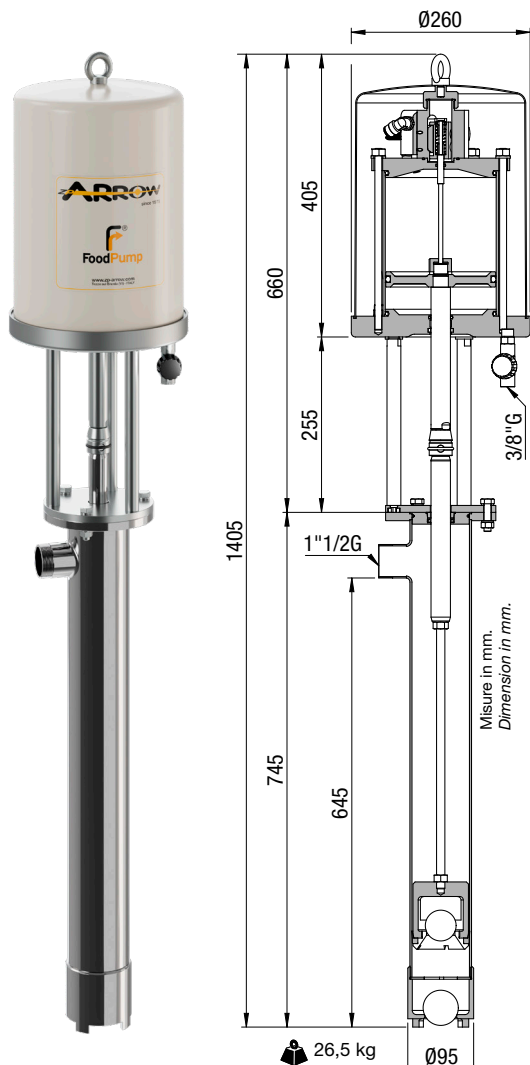
CARACTERÍSTICAS DE LAS BOMBAS MZ/FZ Food

Son **un nuevo concepto de bombas**, diseñadas para un rápido desmontaje. El concepto de funcionamiento es un pistón alternativo con válvula de retención de bola, **el caudal y la presión de impulsión son regulables**, están diseñadas para **productos alimentarios y cosméticos viscosos u otros fluidos viscosos** compatibles con el acero del que están fabricadas.

La parte en contacto con el producto es íntegramente de **acero INOX AISI 316**, las juntas de retención **FDA** son de **NBR o FKM, UHMWPE y PTFE**. La **junta de retención del vástago no necesita regulación**, es eficaz con cualquier viscosidad y presión y es de larga duración. Estas bombas no requieren un mantenimiento especial, son resistentes y fiables, **fáciles de desmontar para limpiarlas** periódicamente **o para desinfectar sus componentes individuales**. Todos los modelos pueden suministrarse en la versión **certificada ATEX para Zona 1** para el motor y **Zona 0** para el elemento de bombeo sumergido en el líquido. Por lo tanto, son aptas para su uso en presencia de **líquidos, gas o polvos inflamables**.

Se pueden utilizar sumergiendo el pistón de bombeo en el fluido, o incluso fuera del envase del producto. Para esto último podemos proponer **accesorios INOX** y **tubos flexibles** para conectar la succión y la línea de alimentación. Podemos suministrar un **carro de transporte**, o **un soporte amortiguador de montaje en pared**.

Para un uso eficaz y seguro, recomendamos nuestros **elevadores neumáticos con ruedas o para fijar al suelo**.



DATOS TÉCNICOS

Velocidad máxima recomendada	50 ciclos/min
Consumo de aire a 50 ciclos/min	1,66 Nm ³ /min - Alimentación 6 bares (87 psi)
Caudal a 50 ciclos/min	38 litros/min (agua de fluido libre)
Caudal por ciclo	0,76 litros por ciclo (agua de fluido libre)
Temperatura ambiente del aire	0 °C a + 40 °C
Temperatura máxima del fluido	+ 85 °C
Salida del fluido	1"1/2 G (UNI ISO 228-1)
Relación de compresión	4:1
Entrada de aire	3/8" G
Presión de aire	de hasta 7 bar (100 psi)
Componentes de la bomba	INOX 316 con partes en PTFE, UHMWPE, FKM, NBR FDA

Alimentazione aria 6 bar. Consumo Nm³/min
Air feeding 6 bar. Air consumption Nm³/min

