

Bomba M70/H52 inox AISI 316



CAMPO DE USO

Es una **bomba 2:1** de diseño **altamente higiénico**, y se desmonta rápidamente para limpiarla o desinfectar los componentes individuales. Es manejable y versátil, tiene **un caudal variable de hasta 23 l/min** (agua). También es apta para ser insertada en barriles cerrados con un agujero de 2". Va bien para fluidos **de viscosidad baja y media (de hasta 40.000 cP)**, es de **AISI 316**, apta para cualquier **producto alimentario o cosmético**, también para uso médico-sanitario.

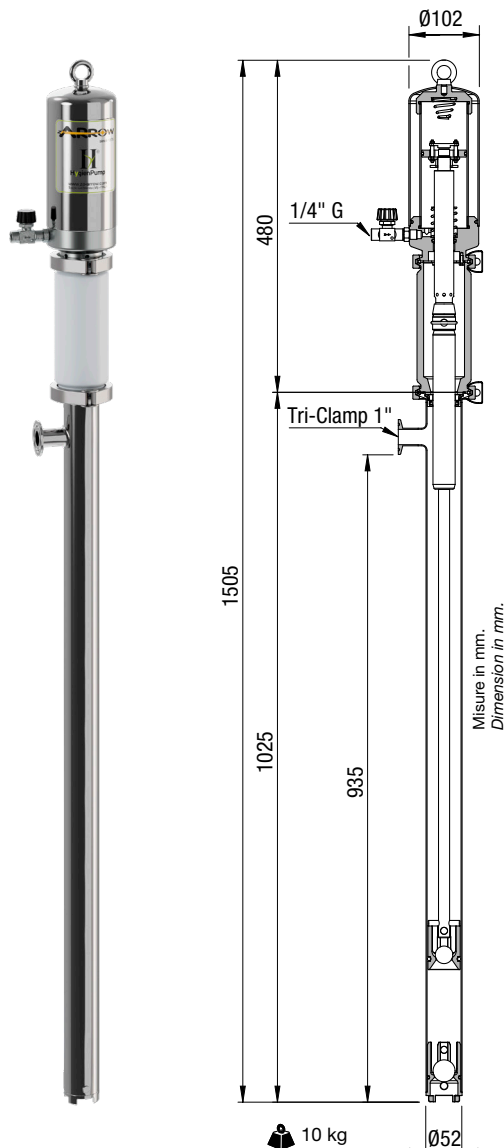
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DE LAS BOMBAS HYGIEN

Son **un nuevo concepto de bombas**, diseñadas para un rápido desmontaje a mano sin necesidad de herramientas especiales. El concepto de funcionamiento es de pistón alternativo con válvula de retención de bola, el **caudal y la presión de impulsión son regulables**, están diseñadas para **productos alimentarios y fluidos cosméticos viscosos** o también en los procesos de producción de **pomadas para uso médico**. La parte en contacto con el producto es íntegramente de **acero INOX AISI 316**, las juntas de retención **FDA** son de **NBR o FKM, UHMWPE o PTFE**.

La **junta de retención del vástago no necesita regulación**, es eficaz con cualquier viscosidad y presión y es de larga duración. Estas bombas no requieren un mantenimiento especial, son resistentes y fiables, **fáciles de desmontar para limpiarlas** periódicamente o **para desinfectar sus componentes individuales**. Todos los modelos pueden suministrarse en la versión **certificada ATEX para Zona 1** para el motor y **Zona 0** para el elemento de bombeo sumergido en el líquido. Por lo tanto, son aptas para su uso en presencia de **líquidos, gas o polvos inflamables**.

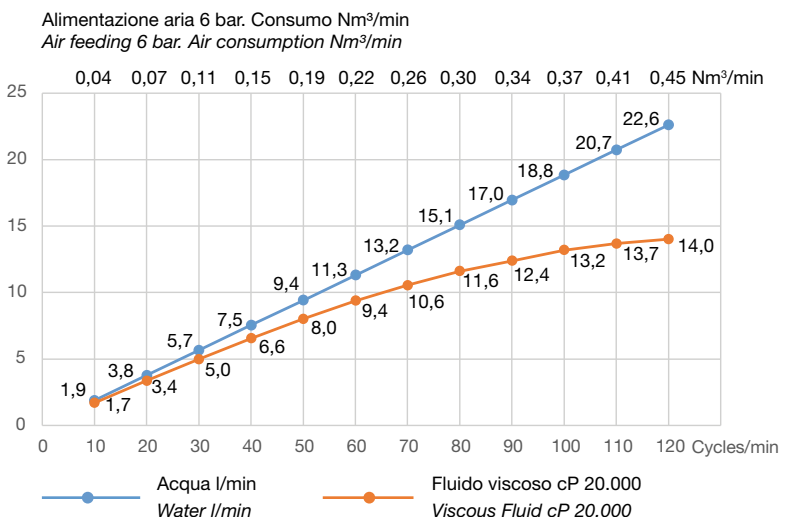
Se pueden utilizar sumergiendo el pistón de bombeo en el fluido, o incluso fuera del envase del producto. Para esto último podemos proponer **accesorios INOX** y **tubos flexibles** para conectar la succión y la línea de alimentación. Podemos suministrar un **carro de transporte**, o un **soporte amortiguador de montaje en pared**.

Para un uso eficaz y seguro, recomendamos nuestros **elevadores neumáticos con ruedas** o **para fijar al suelo**.



DATOS TÉCNICOS

Velocidad máxima recomendada	120 ciclos/min
Consumo de aire a 120 ciclos/min	0,45 Nm ³ /min - Alimentación 6 bares (87 psi)
Caudal a 120 ciclos/min	23 litros/min (agua de fluido libre)
Caudal por ciclo	0,188 litros por ciclo (agua de fluido libre)
Temperatura ambiente	0 °C a + 40 °C
Temperatura máxima del fluido	+ 85 °C
Salida del fluido	1" Tri-Clamp
Relación de compresión	2:1
Entrada de aire	1/4" G
Presión de aire	de hasta 7 bar (100 psi)
Componentes de la bomba	INOX 316 con partes en PTFE, UHMWPE, FKM, NBR FDA



Z.P. ARROW s.r.l. via Giolitti 15 - 36056
Tezze sul Brenta (VI) Italia
www.zp-arrow.com - arrow@zp-arrow.com

