

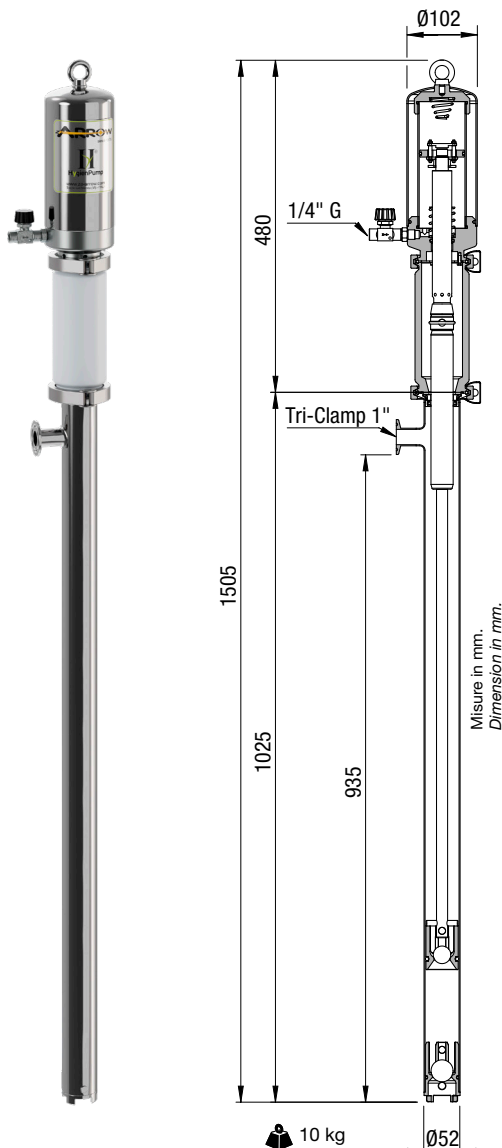
Pumpe M70/H52 Inox AISI 316

ANWENDUNGSBEREICH

Eine **Pumpe 2:1** mit **hochhygienischer Bauart**, die rasch zu Reinigungs- und Desinfektionszwecken der einzelnen Bauteile ausbaubar ist. Eine vielseitige und handliche Pumpe mit **variabler Förderkapazität bis zu 23 l/min** (Wasser). Auch geeignet für das Einsetzen in geschlossenen Behältern mit Öffnung 2". Besonders angeeignet **von niedriger bis mittlerer Viskosität (bis zu 40.000 cP)**. Hergestellt aus **AISI-Stahl 316**, daher geeignet für den Umgang mit **Lebensmitteln und Kosmetika**, auch im medizinischen und hygienischen Bereich.

HAUPTEIGENSCHAFTEN VON HYGIEN-PUMPEN

Es handelt sich um **Pumpen neuer Bauart**, die rasch per Hand und mit handelsüblichen Werkzeugen ausgebaut werden können. Die Funktionsweise beruht auf der hin- und hergehenden Bewegung des Kolbens mit Kugel-Absperrventilen, die **Förderkapazität und Förderhöhe sind einstellbar**. Diese Pumpen eignen sich für **zähflüssige Nahrungsmittel und Kosmetika** oder auch für Produktionsprozesse von **Salben für medizinische Zwecke**. Der mit dem Produkt in Kontakt stehende Teil der Pumpe besteht gänzlich aus **INOX AISI-Stahl 316**, die Dichtungen vom Typ **FDA** sind aus **NBR oder FKM, UHMWPE und PTFE**. Die **Dichtung am Schaft erfordert keine Regulierung**, ist bei jedem Viskositätsgrad und Druck leistungsstark und besitzt eine lange Haltbarkeit. Diese Pumpen sind sehr wartungsarm, robust und zuverlässig. Dazu können sie problemlos für die regelmäßige **Reinigung oder Desinfektion der einzelnen Bauteile auseinandergelagert werden**. Alle Modelle sind in der **zertifizierten ATEX-Version für Bereich 1** für den Motorteil und **Bereich 0** für den in Flüssigkeit getauchten Pumpenteil erhältlich. Diese Modelle können daher auch bei Vorhandensein **entflammbarer Flüssigkeiten, Gasen oder Staub eingesetzt werden**. Dabei kann der Pumpenkolben in die Flüssigkeit eingetaucht werden oder sich auch außerhalb des Produktbehältnisses befinden. Für den letzteren Fall stellen wir **Rohranschlüsse aus EDELSTAHL** und **Schläuche** für den Anschluss von Absaugung und Zuleitung zur Verfügung. Dazu stellen wir einen **Transportwagen** oder **eine stoßgedämpfte Halterung zur Wandbefestigung** zur Verfügung. Für den leistungsstarken und sicheren Einsatz unserer Pumpen empfehlen wir unsere **mobilen und stationären Hubwerke**.



TECHNISCHE DATEN

Empfohlene Hubfrequenz	120 Zyklen/min
Verbrauch Ansaugluft bei 120 Zyklen/min	0,45 Nm ³ /min - Versorgung 6 bar (87 psi)
Förderkapazität bei 120 Zyklen/min	23 L/min (frei fließendes Wasser)
Förderkapazität pro Zyklus	0,188 Liter pro Zyklus (frei fließendes Wasser)
Umgebungstemperatur	0 °C bei + 40 °C
Höchsttemperatur der Flüssigkeit	+ 85 °C
Flüssigkeitsaustritt	1" Tri-Clamp
Verdichtungsverhältnis	2:1
Zuluft	1/4" G
Luftdruck	bis 7 bar (100 psi)
Komponenten der Pumpe	INOX 316 mit Teilen aus PTFE, UHMWPE, FKM, NBR FDA

