

# Pompe M70/H52 Topping inox 316

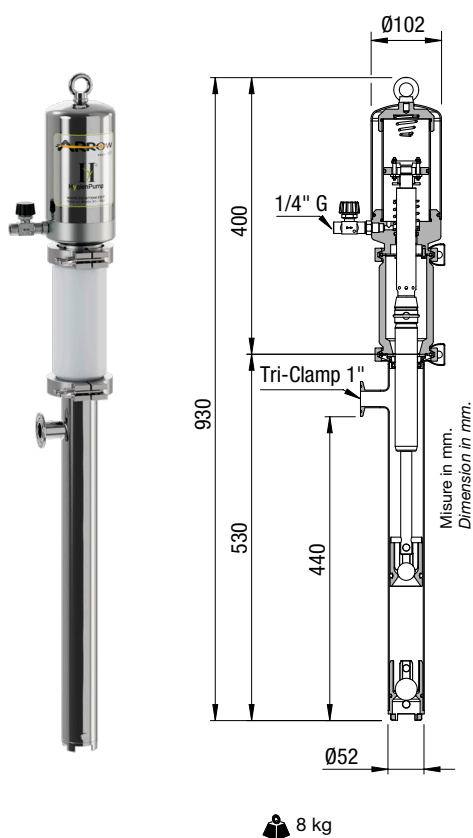
## DOMAINE D'APPLICATION

C'est une pompe **2:1** de fabrication **hautement hygiénique**, elle est maniable et polyvalente avec un **débit variable allant jusqu'à 11 l/min** (eau) et une tige d'aspiration courte adaptée aux petits fûts. Elle convient aux fluides à **viscosité moyenne (jusqu'à 40.000 cP)** elle est en **AISI 316** adaptée à tout **produit alimentaire**, dans cette version elle est particulièrement adaptée pour les **toppings de glaces** pour bénéficier dans cet usage d'une **pompe hautement hygiénique** rapidement démontable pour son nettoyage ou la désinfection de chacun de ses composants. Pour cette utilisation, où un débit réduit est souvent requis, le retour prévoit une **soupape à bille à fermeture partielle**.

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES DES POMPES HYGIEN

Il s'agit de **pompes de nouvelle conception**, conçues pour être démontées rapidement et manuellement, sans nécessiter d'outils spécifiques. Le principe de fonctionnement repose sur un piston à mouvement alternatif avec des soupapes de non retour à bille, le **débit et la hauteur d'élévation sont réglables**, elles sont conçues pour des **produits alimentaires et des cosmétiques visqueux** ou même lors de processus de production de **pommades à usage médical**. La partie en contact avec le produit est entièrement en **acier INOX AISI 316**, les joints d'étanchéité **FDA** sont en **NBR ou FKM, UHMWPE et PTFE**.

Le **joint d'étanchéité sur l'axe n'a pas besoin de réglage**, il est efficace avec n'importe quelle viscosité et pression et présente une longue durée de vie utile. Ces pompes ne requièrent pas de maintenance particulière, elles sont robustes et fiables, **faciles à démonter pour leur nettoyage** périodique **ou pour la désinfection de chacun des composants**. Tous les modèles peuvent être fournis dans leur version **certifiée ATEX pour Zone 1** en ce qui concerne la partie du moteur et **Zone 0** pour l'élément de pompage plongé dans le liquide. Elles sont par conséquent adaptées à un usage en présence de **liquides, gaz ou poudres inflammables**.



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Vitesse maximale conseillée	100 cycles/min
Consommation air à 100 cycles/min	0,22 Nm <sup>3</sup> / min - Alimentation 6 bar (87 psi)
Débit à 100 cycles/min	11 litres/min (Eau à ouverture libre)
Débit par cycle	0,11 litres par Cycle (Eau à ouverture libre)
Température ambiante	0 °C à + 40 °C
Température maximale du fluide	+ 85 °C
Sortie fluide	1" Tri-Clamp
Rapport de compression	2:1
Entrée d'air	1/4" G
Pression d'air	jusqu'à 6 bar (87 psi)
Composants de la pompe	INOX 316 avec des parties en PTFE, UHMWPE, FKM, NBR FDA

