

Bomba M70/H52 Topping inox AISI 316



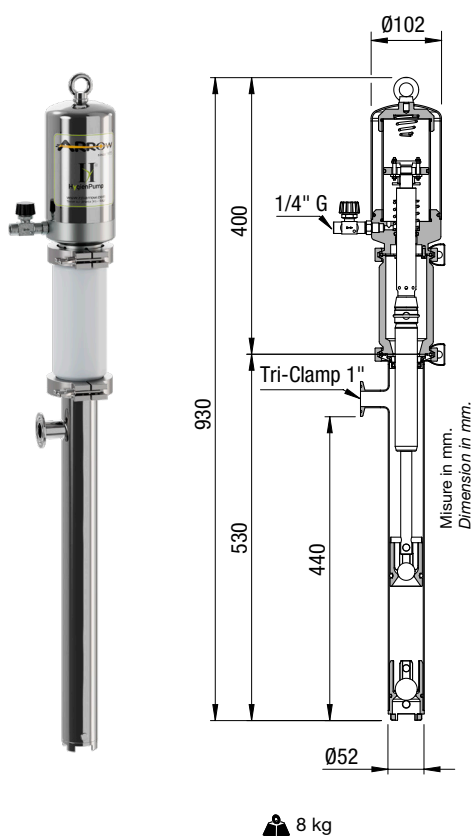
CAMPO DE USO

Es una bomba 2:1 de diseño **altamente higiénico**, es manejable y versátil, tiene un **caudal variable de hasta 11 l/min** (agua) con tubo de aspiración corto, apta para bidones pequeños. Va bien para fluidos de **viscosidad media (de hasta 40.000 cP)**, es de **AISI 316** apta para cualquier **producto alimentario**, en esta versión es especialmente apta para **topping para helados** para aquellos que deseen tener en este uso una **bomba altamente higiénica** que se desmonta rápidamente para la limpieza o desinfección de los componentes individuales. Para este uso, donde a menudo se requiere un caudal reducido, se proporciona en la línea de alimentación una **válvula de bola de cierre parcial**.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DE LAS BOMBAS HYGIEN

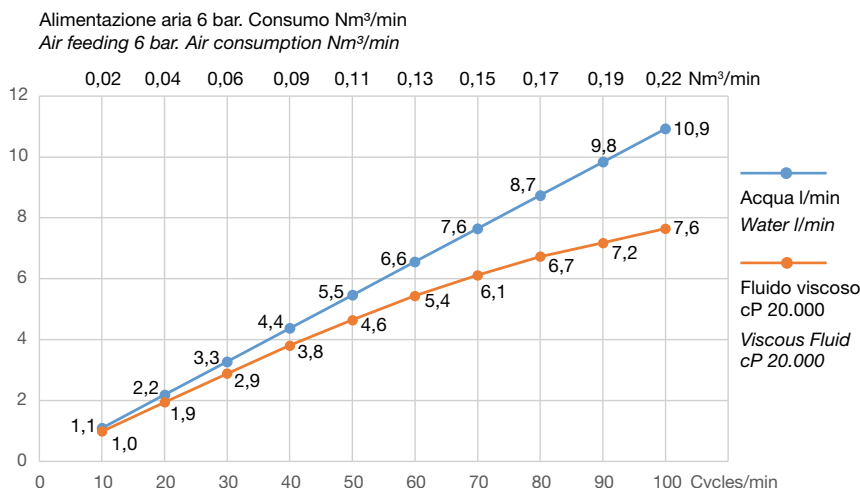
Son un **nuevo concepto de bombas**, diseñadas para un rápido desmontaje a mano sin necesidad de herramientas especiales. El concepto de funcionamiento es de pistón alternativo con válvula de retención de bola, el **caudal y la presión de impulsión son regulables**, están diseñadas para **productos alimentarios y fluidos cosméticos viscosos** o también en los procesos de producción de **pomadas para uso médico**. La parte en contacto con el producto es íntegramente de **acero INOX AISI 316**, las juntas de retención **FDA** son de **NBR o FKM, UHMWPE o PTFE**.

La **junta de retención del vástago no necesita regulación**, es eficaz con cualquier viscosidad y presión y es de larga duración. Estas bombas no requieren un mantenimiento especial, son resistentes y fiables, **fáciles de desmontar para limpiarlas** periódicamente o **para desinfectar sus componentes individuales**. Todos los modelos pueden suministrarse en la versión **certificada ATEX para Zona 1** para el motor y **Zona 0** para el elemento de bombeo sumergido en el líquido. Por lo tanto, son aptas para su uso en presencia de **líquidos, gas o polvos inflamables**.



DATOS TÉCNICOS

Velocidad máxima recomendada	100 ciclos/min
Consumo de aire a 100 ciclos/min	0,22 Nm ³ /min - Alimentación 6 bares (87 psi)
Caudal a 100 ciclos/min	11 litros/min (agua de fluido libre)
Caudal por ciclo	0,11 litros por ciclo (agua de fluido libre)
Temperatura ambiente del aire	0 °C a + 40 °C
Temperatura máxima del fluido	+ 85 °C
Salida del fluido	1" Tri-Clamp
Relación de compresión	2:1
Entrada de aire	1/4" G
Presión de aire	de hasta 6 bar (87 psi)
Componentes de la bomba	INOX 316 con partes en PTFE, UHMWPE, FKM, NBR FDA



Z.P. ARROW s.r.l. via Giolitti 15 - 36056
Tezze sul Brenta (VI) Italia
www.zp-arrow.com - arrow@zp-arrow.com

