

Pumpe M70/H52 Topping-Edelstahl 316

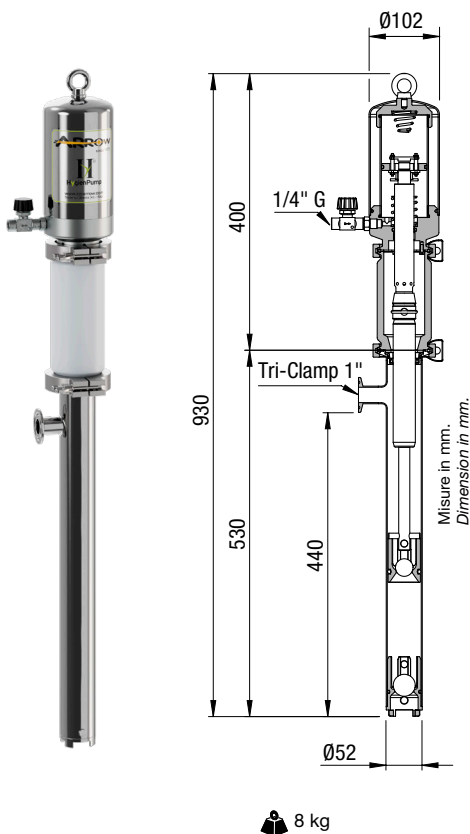
ANWENDUNGSBEREICH

Eine Pumpe **2:1** von **hochhygienischer Bauart**, handlich und vielseitig mit **variabler Förderkapazität bis 11 l/min** (Wasser). Der kurze Ansaugschlauch ermöglicht die Entleerung auch kleiner Behälter. Geeignet für Flüssigkeiten von **mittlerer Viskosität (bis zu 40.000 cP)**. Aus **AISI 316** gefertigt und damit **lebensmitteleuglich**, in dieser Ausführung besonders geeignet für das **Topping von Speiseeis** für alle Hersteller, die eine **hochhygienische Pumpe** wünschen, deren einzelne Bauteile rasch zu Reinigungs- und Desinfektionszwecken ausgebaut werden können. Für diesen spezifischen Anwendungsbereich, in dem oft eine kleinere Förderkapazität gewünscht wird, kann an der Zuleitung ein **halbverschließendes Kugelventil** angebracht werden.

HAUPTEIGENSCHAFTEN VON HYGIEN-PUMPEN

Es handelt sich um **Pumpen neuer Bauart**, die rasch per Hand und mit handelsüblichen Werkzeugen ausgebaut werden können. Die Funktionsweise beruht auf der hin- und hergehenden Bewegung des Kolbens mit Kugel-Absperrventilen, die **Förderkapazität und Förderhöhe sind einstellbar**. Diese Pumpen eignen sich für **zähflüssige Nahrungsmittel und Kosmetika** oder auch für Produktionsprozesse von **Salben für medizinische Zwecke**. Der mit dem Produkt in Kontakt stehende Teil der Pumpe besteht gänzlich aus **INOX AISI-Stahl 316**, die Dichtungen vom Typ **FDA** sind aus **NBR oder FKM, UHMWPE und PTFE**.

Die **Dichtung am Schaft erfordert keine Regulierung**, ist bei jedem Viskositätsgrad und Druck leistungsstark und besitzt eine lange Haltbarkeit. Diese Pumpen sind sehr wartungsarm, robust und zuverlässig. Dazu können sie problemlos für die regelmäßige **Reinigung oder Desinfektion der einzelnen Bauteile auseinandergelöst werden**. Alle Modelle sind in der **zertifizierten ATEX-Version für Bereich 1** für den Motorteil und **Bereich 0** für den in Flüssigkeit getauchten Pumpenteil erhältlich. Diese Modelle können daher auch bei Vorhandensein **entflammbarer Flüssigkeiten, Gasen oder Staub eingesetzt werden**.



TECHNISCHE DATEN

Empfohlene Hubfrequenz	100 Zyklen/min
Verbrauch Ansaugluft bei 100 Zyklen/min	0,22 Nm ³ /min - Versorgung 6 bar (87 psi)
Förderkapazität bei 100 Zyklen/min	11 l/min (frei fließendes Wasser)
Förderkapazität pro Zyklus	0,11 Liter pro Zyklus (frei fließendes Wasser)
Umgebungs-Lufttemperatur	0 °C bei + 40 °C
Höchsttemperatur der Flüssigkeit	+ 85 °C
Flüssigkeitsaustritt	1" Tri-Clamp
Verdichtungsverhältnis	2:1
Zuluft	1/4" G
Luftdruck	bis 6 bar (87 psi)
Komponenten der Pumpe	INOX 316 mit Teilen aus PTFE, UHMWPE, FKM, NBR FDA

