

Bomba M125/H85 inox AISI 316



CAMPO DE USO

Bomba de diseño **altamente higiénico**, se desmonta rápidamente para limpiarla o desinfectar los componentes individuales, es muy **versátil y potente 3:1**, tiene un **caudal variable de hasta 51 l/min** (agua). Es apta para cualquier **fluido alimentario o cosmético viscoso (de hasta 90.000 cP)**. También se suele utilizar para cremas corporales o productos fluidos también para uso médico-sanitario. Se puede equipar con una placa de presión del conjunto rasgador para ser utilizada con nuestra máquina de vaciado de bidones. **Mira el vídeo.**

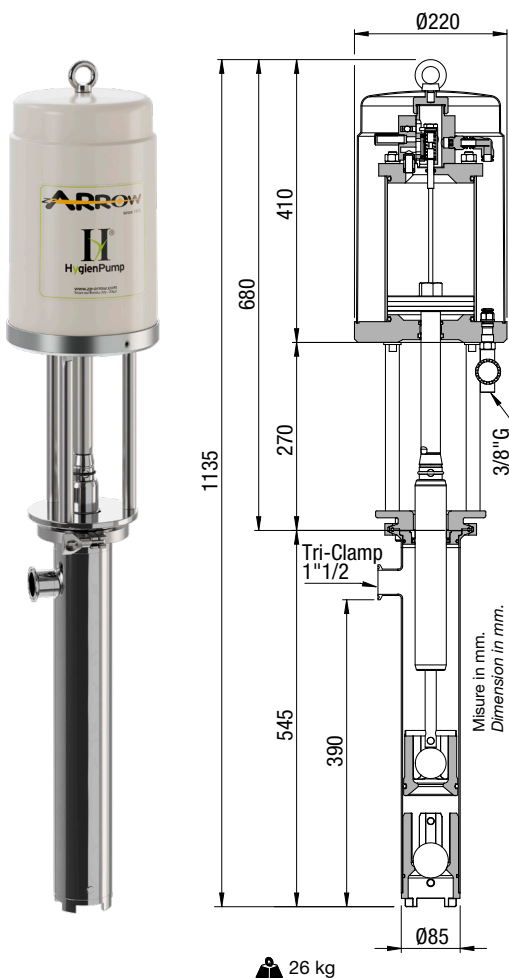
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DE LAS BOMBAS HYGIEN

Son un **nuevo concepto de bombas**, diseñadas para un rápido desmontaje a mano sin necesidad de herramientas especiales. El concepto de funcionamiento es de pistón alternativo con válvula de retención de bola, el **caudal y la presión de impulsión son regulables**, están diseñadas para **productos alimentarios y fluidos cosméticos viscosos** o también en los procesos de producción de **pomadas para uso médico**. La parte en contacto con el producto es íntegramente de **acero INOX AISI 316**, las juntas de retención **FDA** son de **NBR o FKM, UHMWPE o PTFE**.

La **junta de retención del vástago no necesita regulación**, es eficaz con cualquier viscosidad y presión y es de larga duración. Estas bombas no requieren un mantenimiento especial, son resistentes y fiables, **fáciles de desmontar para limpiarlas** periódicamente o **para desinfectar sus componentes individuales**. Todos los modelos pueden suministrarse en la versión **certificada ATEX para Zona 1** para el motor y **Zona 0** para el elemento de bombeo sumergido en el líquido. Por lo tanto, son aptas para su uso en presencia de **líquidos, gas o polvos inflamables**.

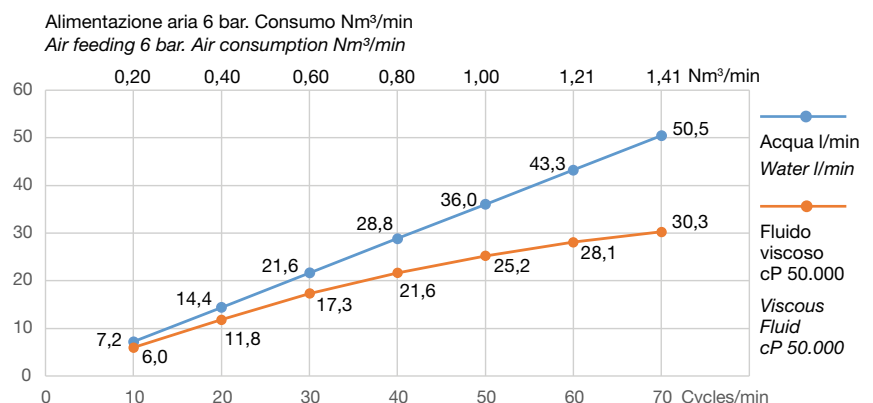
Se pueden utilizar sumergiendo el pistón de bombeo en el fluido, o incluso fuera del envase del producto. Para esto último podemos proponer **accesorios INOX** y **tubos flexibles** para conectar la succión y la línea de alimentación. Podemos suministrar un **carro de transporte**, o un **soporte amortiguador de montaje en pared**.

Para un uso eficaz y seguro, recomendamos nuestros **elevadores neumáticos con ruedas** o **para fijar al suelo**.



DATOS TÉCNICOS

Velocidad máxima recomendada	70 ciclos/min
Consumo de aire a 70 ciclos/min	1,41 Nm ³ /min - Alimentación 6 bares (87 psi)
Caudal a 70 ciclos/min	51 litros/min (agua de fluido libre)
Caudal por ciclo	0,188 litros por ciclo (agua de fluido libre)
Temperatura ambiente	0 °C a 40 °C
Temperatura máxima del fluido	+ 85 °C
Salida del fluido	1" 1/2 Tri-Clamp
Relación de compresión	3:1
Entrada de aire	3/8" G
Presión de aire	de hasta 7 bar (100 psi)
Componentes de la bomba	INOX 316 con partes en NBR FDA, FKM UHMWPE, PTFE



Z.P. ARROW s.r.l. via Giolitti 15 - 36056
Tezze sul Brenta (VI) Italia
www.zp-arrow.com - arrow@zp-arrow.com

