

ANWENDUNGSBEREICH

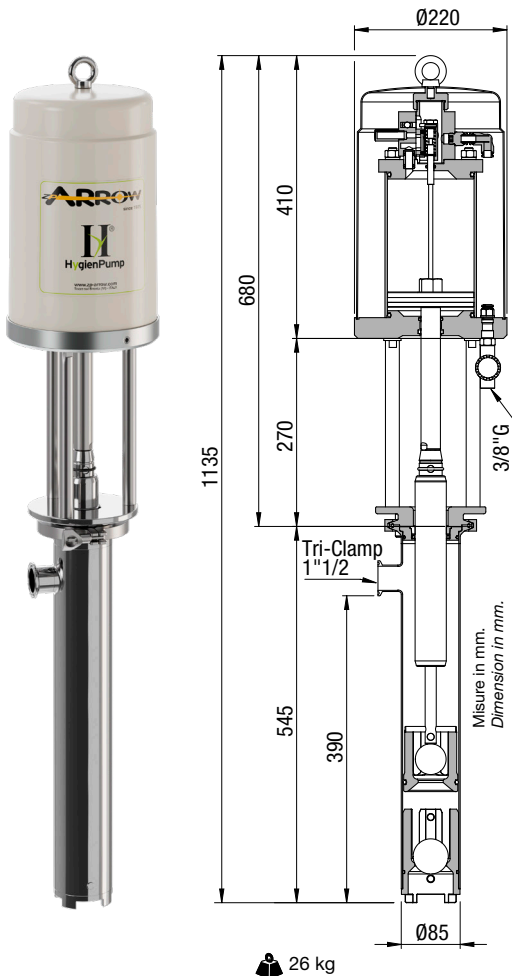
Pumpe mit hochhygienischer Konstruktion, die einzelnen Komponenten sind schnell zu Reinigungs- und Desinfektionszwecken ausbaubar, dazu ist sie sehr **vielseitig und leistungsstark 3:1** und **besitzt eine Förderkapazität von bis zu 51 l/min** (Wasser), was sie für alle **zähflüssigen Stoffe (bis zu 90.000 cP)** in der **Lebensmittel- und Kosmetikindustrie geeignet erscheinen lässt**. Häufig auch für Körpercremes oder Flüssigprodukte im medizinischen und Hygienebereich eingesetzt. Kann mit einer Druck-Abstreifplatte in Kombination mit unserem Behälterentleerungssystem eingesetzt werden. **Video anschauen**.

HAUPTEIGENSCHAFTEN VON HYGIEN-PUMPEN

Es handelt sich um **Pumpen neuer Bauart**, die rasch per Hand und mit handelsüblichen Werkzeugen ausgebaut werden können. Die Funktionsweise beruht auf der hin- und hergehenden Bewegung des Kolbens mit Kugel-Absperrventilen, die **Förderkapazität und Förderhöhe sind einstellbar**. Diese Pumpen eignen sich für **zähflüssige Nahrungsmittel und Kosmetika** oder auch für **Produktionsprozesse von Salben** für medizinische Zwecke. Der mit dem Produkt in Kontakt stehende Teil der Pumpe besteht gänzlich aus **INOX AISI-Stahl 316**, die Dichtungen vom Typ **FDA** sind aus **NBR oder FKM, UHMWPE und PTFE**.

Die **Dichtung am Schaft erfordert keine Regulierung**, ist bei jedem Viskositätsgrad und Druck leistungsstark und besitzt eine lange Haltbarkeit. Diese Pumpen sind sehr wartungsarm, robust und zuverlässig. Dazu können sie problemlos für die regelmäßige **Reinigung oder Desinfektion der einzelnen Bauteile auseinandergelassen werden**. Alle Modelle sind in der **zertifizierten ATEX-Version für Bereich 1** für den Motorteil und **Bereich 0** für den in Flüssigkeit getauchten Pumpenteil erhältlich. Diese Modelle können daher auch bei Vorhandensein **entflammbarer Flüssigkeiten, Gasen oder Staub eingesetzt werden**.

Dabei kann der Pumpenkolben in die Flüssigkeit eingetaucht werden oder sich auch außerhalb des Produktbehältnisses befinden. Für den letzteren Fall stellen wir **Rohranschlüsse aus EDELSTAHL** und **Schläuche** für den Anschluss von Absaugung und Zuleitung zur Verfügung. Dazu stellen wir einen **Transportwagen**, oder **eine stoßgedämpfte Halterung zur Wandbefestigung** zur Verfügung. Für den leistungsstarken und sicheren Einsatz unserer Pumpen empfehlen wir unsere **mobilen und stationären Hubwerke**.



TECHNISCHE DATEN

Empfohlene Hubfrequenz	70 Zyklen/min
Verbrauch Ansaugluft bei 70 Zyklen/min	1,41 Nm ³ /min - Versorgung 6 bar (87 psi)
Förderkapazität bei 70 Zyklen/min	51 L/min (frei fließendes Wasser)
Förderkapazität pro Zyklus	0,188 Liter pro Zyklus (frei fließendes Wasser)
Umgebungstemperatur	0 °C bis 40 °C
Höchsttemperatur der Flüssigkeit	+ 85 °C
Flüssigkeitsaustritt	1 1/2 Tri-Clamp
Verdichtungsverhältnis	3:1
Zuluft	3/8" G
Luftdruck	bis 7 bar (100 psi)
Komponenten der Pumpe	INOX 316 mit Teilen aus NBR FDA, FKM UHMWPE, PTFE

