

DOMAINE D'APPLICATION

Il s'agit d'une pompe très polyvalente présentant une **bonne puissance (3:1) et un débit allant jusqu'à 41 l/min** (eau). Elle est adaptée aux fluides **visqueux (60/70.000 cP)**. Elle répond parfaitement à de nombreuses utilisations et fait partie des plus demandées. Elle est adaptée à **tout produit chimique et fluide visqueux** compatible avec l'acier **INOX AISI 304**.

CARACTÉRISTIQUES COMMUNES AUX POMPES série MZ/PZ

Il s'agit de **pompes industrielles à usage multiple** de nouvelle conception. Elles présentent un **débit et une hauteur d'élévation ajustable**, leur principe de fonctionnement repose sur un piston à mouvement alternatif et des soupapes de non retour à bille conçues pour des **fluides visqueux**.

La partie en contact avec le produit est entièrement **en acier INOX**, les joints d'étanchéité sont en **PTFE, FKM et UHMWPE** et par conséquent **compatibles avec** la plupart des **produits chimiques et polymères en émulsions et en solution d'eau ou solvants**. Le **joint d'étanchéité sur l'axe n'a pas besoin de réglage**, il est efficace avec n'importe quelle viscosité et pression et présente une longue durée de vie utile. Ces pompes ne requièrent pas de maintenance particulière, elles sont robustes et fiables, **faciles à démonter pour leur nettoyage** périodique **ou pour la désinfection de chacun des composants**. Tous les modèles peuvent être fournis dans leur version **certifiée ATEX pour Zone 1** en ce qui concerne la partie du moteur et **Zone 0** pour l'élément de pompage plongé dans le liquide, elles sont par conséquent adaptées à un usage en présence de **liquides, gaz ou poudres inflammables**.

Elles peuvent être utilisées en plongeant le piston de pompage dans le fluide, ou également hors du contenant du produit. Pour cette dernière utilisation, nous pouvons proposer des **raccords INOX** et des **tuyaux flexibles** pour le branchement de l'aspiration et du refoulement. Nous pouvons fournir un **chariot de transport**, ou un **support amorti de fixation sur mur**.

Pour un usage efficace et sécurisé, nous conseillons nos **dispositifs de relevage pneumatiques mobiles ou à fixer au sol**.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Vitesse maximale conseillée	90 cycles/min
Consommation air à 90 cycles/min	1,14 Nm ³ /min - Alimentation 6 bar (87 psi)
Débit à 90 cycles/min	41 litres/min (Eau à ouverture libre)
Débit par cycle	0,45 litres par Cycle (Eau à ouverture libre)
Température ambiante	0 °C à + 40 °C
Température maximale du fluide	+ 85 °C
Sortie fluide	1" 1/4 G (UNI ISO 228-1)
Rapport de compression	3:1
Entrée d'air	3/8" G
Pression d'air	jusqu'à 7 bar (100 psi)
Composants de la pompe	INOX 304 avec des parties en PTFE, UHMWPE, FKM

