

Bomba MZ100/PZ70 inox



IndustrialPump

CAMPO DE USO

Es una bomba muy versátil con **buena potencia (3:1) y caudal de hasta 41 l/min** (agua). Es apta para fluidos **viscosos (60/70.000 cP)**. Es idónea para diversos usos y está entre las más solicitadas. Es apta para **cualquier producto químico y fluido viscoso** compatible con el acero **INOX AISI 304**.

CARACTERÍSTICAS COMUNES DE LAS BOMBAS de la serie MZ/PZ

Son un nuevo concepto de **bombas industriales multiuso**. Tienen **caudal y presión de impulsión regulable**, el principio de funcionamiento es de pistón con movimiento alternativo y válvulas de retención de bola diseñadas para **fluidos viscosos**.

La parte en contacto con el producto es íntegramente **de acero INOX**, las juntas de retención son de **PTFE, FKM y UHMWPE** por lo que son **compatibles con la mayoría de los productos químicos y poliméricos en emulsión y en solución de agua o disolventes**. La **junta de retención del vástago no necesita regulación**, es eficaz con cualquier viscosidad y presión y es de larga duración. Estas bombas no requieren un mantenimiento especial, son resistentes y fiables, **fáciles de desmontar para limpiarlas periódicamente o para desinfectar sus componentes individuales**. Todos los modelos pueden suministrarse en la versión **certificada ATEX para Zona 1** para el motor y **Zona 0** para el elemento de bombeo sumergido en el líquido, por lo que son aptas para su uso en presencia de **líquidos, gas o polvos inflamables**.

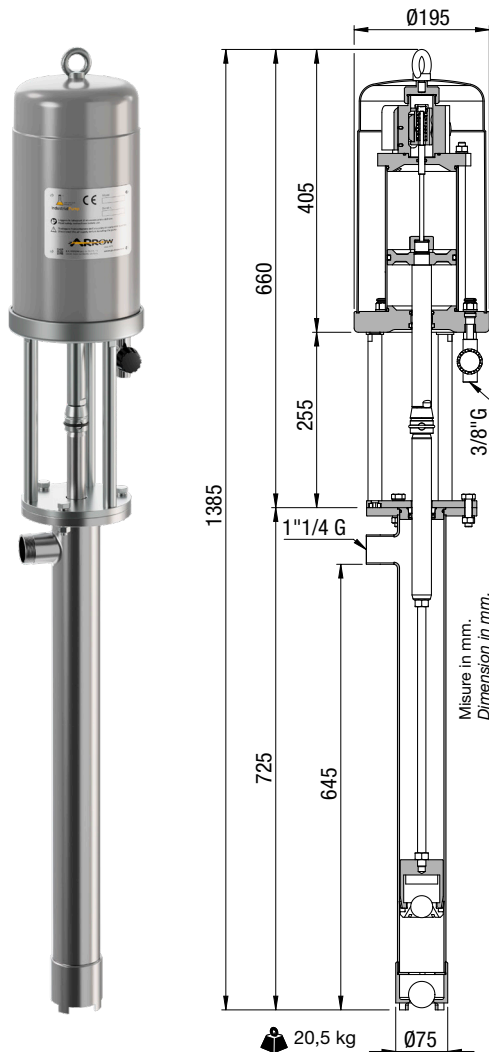
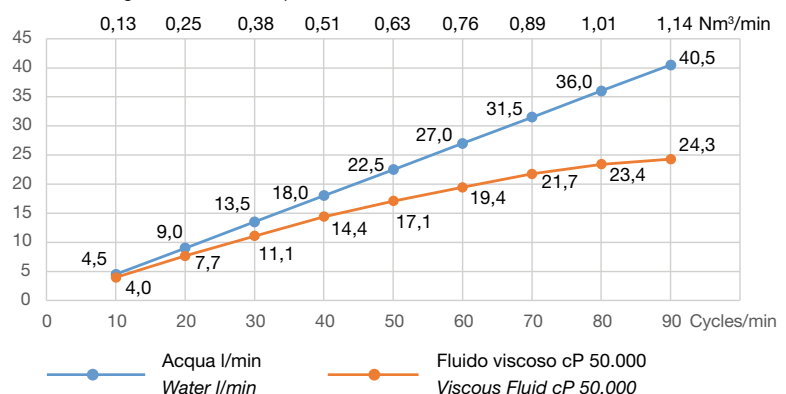
Se pueden utilizar sumergiendo el pistón de bombeo en el fluido, o incluso fuera del envase del producto. Para esto último podemos proponer **accesorios INOX y tubos flexibles** para conectar la succión y la línea de alimentación. Podemos suministrar un **carro de transporte, o un soporte amortiguador de montaje en pared**.

Para un uso eficaz y seguro, recomendamos nuestros **elevadores neumáticos con ruedas o para fijar al suelo**.

DATOS TÉCNICOS

Velocidad máxima recomendada	90 ciclos/min
Consumo de aire a 90 ciclos/min	1,14 Nm ³ /min - Alimentación 6 bares (87 psi)
Caudal a 90 ciclos/min	41 litros/min (agua de fluido libre)
Caudal por ciclo	0,45 litros por ciclo (agua de fluido libre)
Temperatura ambiente del aire	0 °C a + 40 °C
Temperatura máxima del fluido	+ 85 °C
Salida del fluido	1" 1/4 G (UNI ISO 228-1)
Relación de compresión	3:1
Entrada de aire	3/8" G
Presión de aire	de hasta 7 bar (100 psi)
Componentes de la bomba	INOX 304 con partes en PTFE, UHMWPE, FKM

Alimentazione aria 6 bar. Consumo Nm³/min
Air feeding 6 bar. Air consumption Nm³/min



Z.P. ARROW s.r.l. via Giolitti 15 - 36056
Tezze sul Brenta (VI) Italia
www.zp-arrow.com - arrow@zp-arrow.com

